



**TRANE**<sup>®</sup>

*Rien n'arrête une Trane.*<sup>®</sup>



★★★★★  
Lifestory Research<sup>®</sup>

**AMERICA'S  
MOST TRUSTED<sup>™</sup>**

HVAC System

2019

## Thermopompes XR16

HAUTE PERFORMANCE

**TRANE**



Jusqu'à  
14 EER

Jusqu'à  
10 HSPF

Jusqu'à  
17 SEER



# Thermopompes XR16

**Attaches résistantes à la corrosion**

Les attaches galvanisées sont résistantes à la corrosion et empêchent la rouille de décolorer votre thermopompe XR.

**Système de ventilateur intégré**

Ses pales de conception unique améliorent la circulation d'air, augmentent le rendement et réduisent le niveau sonore.

**Peinture en poudre cuite au four**

Un fini quasi indestructible, même si le métal était abîmé. Il procure une protection maximale contre la corrosion et la rouille. L'appareil s'harmonise à merveille avec tout style architectural ou aménagement paysager.

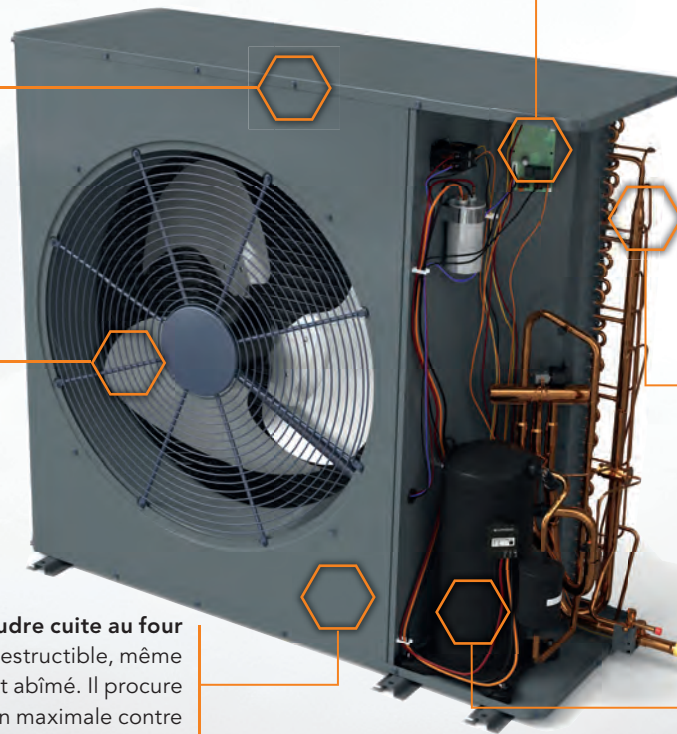


Illustration à titre indicatif

**Régulation électronique de la demande**

Réduit au minimum l'utilisation des cycles de dégivrage et la consommation d'électricité en effectuant le dégivrage que lorsque c'est absolument nécessaire.

**Serpentin Duratuff™**

Ce serpentin exclusif à Trane est composé de cuivre et d'aluminium afin de mieux résister aux fuites. Sa conception brevetée est synonyme d'un meilleur transfert de la chaleur.

**Compresseur Climatuff®**

Conçu selon les exigences rigoureuses de Trane, il est silencieux, efficace et reconnu dans l'industrie pour sa fiabilité.

## XR16 / 1 STAGE

Les thermopompes Trane de la série XR sont fabriquées avec le même souci de qualité et performance que toute la gamme de produits Trane. La série XR116 comporte plusieurs modèles qui une fois combinés avec certains cabinets ou fournaise au gaz Trane obtiennent l'homologation Energie Star.

Elles viennent toutes avec une garantie de 10 ans sur toutes les pièces.

Vous pouvez accroître le rendement de votre système si vous l'intégrez à un « système combiné ». Un système combiné est constitué de plusieurs composantes Trane, chacune étant conçue et produite pour fonctionner en parfaite harmonie avec les autres dans l'objectif d'offrir un rendement global accru, donc un maximum d'efficacité et de fiabilité. Il n'y a tout simplement aucune meilleure solution pour créer votre environnement intérieur idéal. Pour en savoir plus, consultez votre détaillant Trane.

★★★★★  
Lifestory Research®

**AMERICA'S MOST TRUSTED™**

HVAC System

2019-2018-2017  
2016-2015

LA MARQUE CVAC LA PLUS FIABLE  
Chauffage - Ventilation - Air Climatisé  
Depuis 5 ans ce prix est décerné à Trane



We Encourage Professionalism



Through Technician Certification by NATE

